

一般配管用ステンレス鋼管継手

55 Joint[®]

ゴージャョイント

PAT

拡管、溝付け加工、転造ねじが不要です！



55 Jointは標準工具だけで配管作業が容易!

配管、溶付け加工は必要ありません!

55Jointはパイプを挿入し、ナットをパイプレンチ等の標準工具で締付けるだけの作業で配管接続ができる画期的な管継手です。これまで面倒だった拡管や溶付け加工等の前作業が一切必要なく、専用工具も不要になりました。

パイプ挿入



仮締め、位置合せ



標準工具
で締め付け



締付け完了

(本体にナット座が
当たるまで締付けて下さい)

締付け前にパイプに必ずラインマーク(差込み深さマーク)をつけて下さい。

ナット

SUS304(SCS13)ロストワックス精密鋳造品

コーンロック

円錐形状の特殊ステンレス爪がパイプの外周を押圧しながら食込みます。

コア

機械的強度や耐熱性に優れたポリリセタール樹脂で、コーンロックの押圧位置を確保します

Oリング

耐熱性EPDMの規格品を使用(本体内に組込み)

本体

SUS304(SCS13)ロストワックス精密鋳造品

管内の空気がゼロ! 腐食の心配がありません。

引き抜き強度は最高使用圧力の倍以上!

コアに装着したコーンロックがナットの内側のテーパ面に沿って押圧されパイプに凹み(係止)溝を造り、強い引き抜き強度が得られます。

締付け前



締付け後



ラインマーク

55 Jointのラインアップ

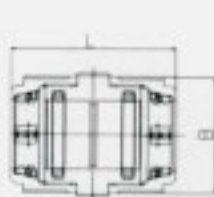
● 仕様

- 最高使用圧力: 1Mpa
- 最高使用温度: 100°C
- 使用流体 : 給水または給湯
- 形状、寸法 : 下記表参照

● 施工上の注意

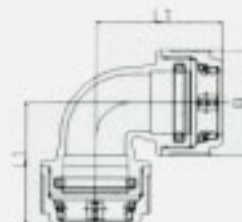
- 管の切断はローラーカッターを使用してください。
- 管の内面にカエリがあれば除去してください。
- 管に必ずラインマーク(差込深さマーク)をつけてください。

ソケット



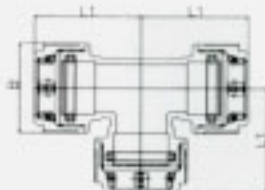
(mm)			
呼び径	L	B	パイプの差し込み深さ
13	49	31	23.5
20	52	38	25
25	54	45.5	26

エルボ



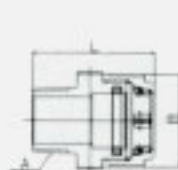
(mm)			
呼び径	L1	B	パイプの差し込み深さ
13	38.5	31	23.5
20	44	38	25
25	49.5	45.5	26

チーズ



(mm)			
呼び径	L1	B	パイプの差し込み深さ
13	38.5	31	23.5
20	44	38	25
25	49.5	45.5	26

ニップル



(mm)				
呼び径	L	B	A	パイプの差し込み深さ
13	49	31	R 1/2	23.5
20	52	38	R 3/4	25
25	54	45.5	R1	26

● 外観、仕様は改良のために予告なしに変更させていただくことがあります。



■(有)みなみ技研
■堺市南区檜尾 1202-1 ■TEL072-298-9238